

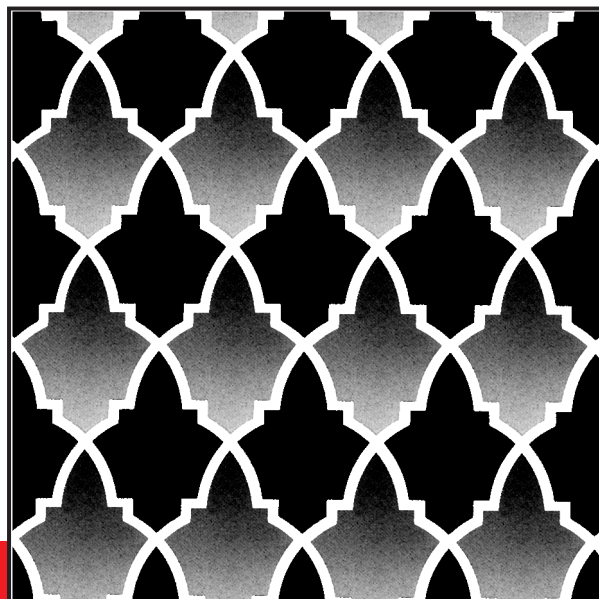


GEO

GEO NYLONE CLEAR

Nylone Clear è un inchiostro a base acqua libero da formaldeide, ftalati e PVC particolarmente indicato per stampare su tessuti difficili da trattare come nylon, tessuti tecnici e sintetici in generale. Stampabile con telai da 48 a 77 fili/cm NYLONE CLEAR polimerizza a 150°C. L'aggiunta del 1-3% di HI-ACTIVATOR aumenta resistenza, durabilità e consente all'inchiostro di polimerizzare a freddo nell'arco di 48 ore.

Per tessuti sensibili al calore è possibile adottare le seguenti procedure: per passaggi a forno a 120°C aggiungere a NYLONE CLEAR il 3% di UniFix LC; per passaggi a forno a 90°C aggiungere a NYLONE CLEAR dal 1 al 3% di Hi Activator.



scheda tecnica

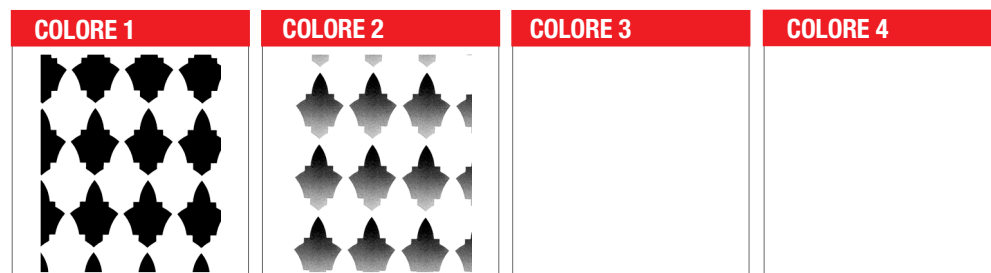
COLORE 1 - RICETTA	PARTI	TELAIO	COLORE 2 - RICETTA	PARTI	TELAIO
GEO NYLONE CLEAR	94	48 FILI	GEO NYLONE CLEAR	94	77 FILI
AQUATINT PIGMENTO BLACK B	6	GEL 3	AQUATINT PIGMENTO BLACK B	6	GEL 3
		STANDARD			STANDARD
		RACLA			RACLA
		65/90/65			75/90/75
COLORE 3 - RICETTA	PARTI	TELAIO	COLORE 4 - RICETTA	PARTI	TELAIO
		RACLA			RACLA
PARAMETRI DI STAMPA	PROCEDURE DI STAMPA		ADDITIVI UTILIZZABILI		
TEMPERATURA FORNO	150°C	1	HYDRACRYL RETARDER:		
PERMANENZA NEL FORNO	2 MIN	2	Studiato per migliorare ulteriormente la stabilità nel telaio della linea HYDRA, GEO e PERFETTO.		
ANGOLO RACLA	25°		Aggiungere 3-5% di HYDRACRYL RETARDER all'inchiostro.		
VELOCITA' DI STAMPA	MEDIA		Privo di Formaldeide e Ftalati.		
PULIZIA			UNIFIX LC:		
USARE ACQUA			Additivo appositamente studiato per assicurare alla stampa l'opportuna resistenza a lavaggi frequenti ad alta temperatura.		
COMMENTI			Da miscelare con cura all'inchiostro fino al 3% massimo.		
			Privo di Formaldeide e Ftalati.		

ADDITIVI UTILIZZABILI

HYDRACRYL RETARDER:
Studiato per migliorare ulteriormente la stabilità nel telaio della linea HYDRA, GEO e PERFETTO.
Aggiungere 3-5% di HYDRACRYL RETARDER all'inchiostro.
Privo di Formaldeide e Ftalati.

UNIFIX LC:
Additivo appositamente studiato per assicurare alla stampa l'opportuna resistenza a lavaggi frequenti ad alta temperatura.
Da miscelare con cura all'inchiostro fino al 3% massimo.
Privo di Formaldeide e Ftalati.

HI ACTIVATOR:
Da miscelare all'inchiostro per migliorare ulteriormente la durabilità della stampa o per catalizzare l'inchiostro senza passarlo a forno. La polimerizzazione completa avverrà dopo 48 ore.
Privo di Formaldeide e Ftalati.



NYLONE CLEAR - 57
GIUGNO 2018

