



AVIENT SPECIALTY INKS

2470 Infinite FX Therm-O-Line Clear

2470 Infinite FX Therm-O-Line Clear è un trasparente multiuso ad alta viscosità che può essere utilizzato come trasparente per sovrastampa, base per glitters o come adesivo per flock su tessuti.

HIGHLIGHTS

- Aspetto gel semi-lucido
- Utilizzare come adesivo floccato su indumenti
- Utilizzare come trasparente ad alta densità, da solo o colorato con altri colori
- Utilizzare come trasparente per sovrastampa per migliorare la vivacità del colore e creare superfici semi-lucide
- Ottima adesione ai tessuti, proprietà elastiche e resistenza al lavaggio

PRINTING TIPS

- Per ottenere i migliori risultati di stampa, utilizzare telai ben tensionati con racle a spigolo vivo. Il numero di fili del tessuto può variare a seconda della dimensione dei glitters.
- Per ottenere i migliori risultati per stampe a spessore, utilizzare tessuti per telai con maggiore superficie libera e film capillari da 200 - 400 micron con metodo stampa-flash-stampa. Regolare i raschietti favorendo una maggiore stesura dell'inchiostro al fine di riempire completamente le aree aperte della matrice, quindi stampare con una pressione medio della racle.
- Posizionare il telaio nell'ultima stazione di stampa o asciugare sotto cappa ogni colore
- Colorabile con coloranti plastisol. Consultare la sezione a fianco per le percentuali di colorazione consigliate. Regolare la % di colorante aggiunto in base alla forza dei coloranti e alla saturazione del colore desiderata
- L'aspetto del prodotto nel barattolo appare di colore ambrato, ma acquisirà trasparenza dopo la polimerizzazione
- Per l'applicazione del flock, stampare utilizzando una racle con durezza 70 shore e telai da 86-110 t/pollici 34-43 t/cm (86-110 t/pollici) con uno spessore della matrice da 200 micron, quindi applicare le fibre del flock sullo strato di inchiostro bagnato e polimerizzare a 160°C (320°F)
- Per una migliore adesione del flock, aggiungere fino al 5% di Infinite FX Hugger Catalyst. L'aggiunta di Hugger Catalyst riduce il tempo di lavorabilità a 4-8 ore.

COMPLIANCE

- Libero da ftalati
- Per le singole certificazioni di conformità e le dichiarazioni di conformità, visitare www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

PRECAUTIONS

Le informazioni di cui sopra sono fornite in buona fede e non vi esonerano dal testare inchiostri e tessuti per confermare l'idoneità del substrato e del processo di applicazione per soddisfare gli standard e le specifiche dei vostri clienti.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.05 (Modificata: 26/09/2024)

PRODUCT INFORMATION BULLETIN



RECOMMENDED PARAMETERS



Fabric Types

100% cotone



Mesh

Fili: 34-90 t/cm (86-230 t/pollice) Tensione: 25-35 n/cm2



Squeegee

Durezza: 60/90/60, 60-70 shore
Profilo: Quadrato, Affilato
Stampa: forte corrente, stampa lenta
Angolo: 10-15°



Stencil

Stesura Emulsione: 2 Interne e 2 Esterne
Fuori contatto: 2mm
Spessore Emulsione EOM: 15-20% o 200-400 micron



Flash & Cure

Flash 105°C (220°F)
Polimerizzazione: 132°C - 160°C (270°F - 320°F)



Pigment Loading

fino al 10% Wiflex PC
fino al 15% Wiflex EQ
fino al 40% Wiflex RIO/MX



Additives

Catalizzatore Hugger Catalyst 2940



Storage

18-32°C. (65-90°F)
Evitare l'esposizione alla luce solare diretta



Clean Up

Smaltire l'inchiostro non utilizzato in modo responsabile. Utilizzare detergenti standard per plastisol, lavaggio telai o prodotti idonei per la pulizia dell'inchiostro.



Health & Safety

o SDS disponibili su richiesta