

GEL4

EMULSIONE PER TELAI PER ALTO SPESSORE

WWW.VIRUS.BG.IT

info@virus.bg.it

GEL 4 è un'emulsione fotopolimera pura con alto contenuto solido, le sue caratteristiche la rendono adatta in modo particolare per la preparazione di matrici ad alto spessore per il settore tessile e della ceramica.

SENSIBILIZZAZIONE

Prodotto già sensibilizzato pronto all'uso.

APPLICAZIONE

GEL4 è stata progettata per creare matrici con 8-18 fili/cm, nel caso in cui si desiderano creare matrici con un numero di fili maggiore, è possibile diluire GEL4 con circa 2-5% di acqua.

Quando si vogliono produrre spessori molto elevati, l'ancoraggio dell'emulsione al tessuto può essere migliorato applicando 2-3 passate dal lato racla. Dopo un breve tempo di essiccamento, il telaio è pronto per l'esposizione.

ASCIUGATURA

Asciugare i telai prima dell'esposizione in un forno ventilato ad una temperatura compresa tra 35 - 40°C avendo cura di maneggiarli in un ambiente privo di polvere, al buio o con una luce gialla. Quando si utilizzano tessuti grossi 15-18 fili/cm, è consigliabile essiccare il telaio emulsionato per 4-5 minuti con il lato racla rivolto verso l'alto e successivamente continuare l'essiccazione girando il telaio.

I tempi di asciugatura dei telai variano a seconda del deposito di emulsione, un telaio con un'emulsione di circa 500µm dovrebbero essiccare per almeno 6-8 ore.

ESPOSIZIONE

Tipo di tessuto	Tecnica di applicazione		Spessore dell'emulsione	Tempo di esposizione
	Lato stampa	Lato racla		
15.250W	2 passaggi	9 passaggi	300 µm	5-8 minuti
43.48W	2 passaggi	5 passaggi	140 µm	2,5-5 minuti

A causa delle numerose variabili che determinano il reale tempo di esposizione, non è possibile indicare tempi precisi di esposizione, I parametri nello specchio qui sopra sono indicativi e si riferiscono ad un'applicazione dell'emulsione con un'emulsionatore automatico utilizzando una lampada metal-alogena da 5000W posizionata ad una distanza dal telaio di un metro.

SVILUPPO

Sviluppare il telaio esposto utilizzando un getto d'acqua nebulizzata con una pressione di circa 30 bar ad una distanza di 20/30cm dal telaio da entrambi i lati. Nella fase di sviluppo dell'immagine incisa e risciacquo del telaio l'emulsione diventa soffice e più delicata, pertanto si consiglia di lavorare con cautela avendo cura di non applicare una pressione d'acqua eccessiva.

Per ottenere matrici con un'ottima resistenza, è necessario che i telai vengano asciugati completamente prima del loro utilizzo e riesposti alla luce per 3-5 minuti dal lato racla.



NON
CONVENTIONAL
PRINTING
SYSTEM

WWW.VIRUS.BG.IT

info@virus.bg.it

NOTA TECNICA

AVVERTENZA

La resistenza di una matrice per stampa tessile è condizionata da molte variabili, per esempio, tipo di telaio, tecnica di spalmatura, asciugatura, tempo di esposizione, ecc. Inoltre nel lavoro di tutti i giorni sono presenti una grande varietà di concetti, variabili e macchinari che mai potrebbero essere tenute in considerazione in un test di laboratorio. Si raccomanda pertanto di testare il prodotto nelle vostre specifiche condizioni di lavoro ed eventualmente contattando il nostro servizio tecnico che vi consiglierà la giusta procedura per raggiungere la vostra aspettativa. Non ci assumiamo responsabilità per procedure produttive fuori dal nostro controllo.

COLORE

Azzurro

**INDICAZIONI DI SICUREZZA
& PROTEZIONE AMBIENTALE**

Leggere attentamente le informazioni contenute nelle Schede di Sicurezza.

IMMAGAZZINAMENTO

1 anno (a 20-25°C). Proteggere dal gelo.

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione si basano sulle nostre conoscenze e sulle nostre esperienze attuali. In previsione dei numerosi fattori che potrebbero influenzare la riproduzione e l'applicazione, tali dati non sollevano gli utilizzatori dalla responsabilità di effettuare le loro prove ed i loro esperimenti. Dal momento che Quaglia Srl non ha il benchè minimo controllo sulle condizioni di utilizzo e di conservazione dei prodotti venduti, non possiamo garantire i risultati ottenuti con l'utilizzo dei nostri prodotti. E' compito dell'utilizzatore determinare se il prodotto è adeguato, renderlo adatto per l'uso, per l'ambiente e per la sicurezza e la salute dei vostri dipendenti e dei vostri clienti.

Data di emissione: 10/09/2007